**Автономная некоммерческая организация**

**дополнительного профессионального образования**

**«Учебный центр «ПЕРСПЕКТИВА+»**

**СОГЛАСОВАННО УТВЕРЖДАЮ**

Председатель УМС Генеральный директор

АНО ДПО «УЦ «ПЕРСПЕКТИВА+» АНО ДПО «УЦ «ПЕРСПЕКТИВА+»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_А.А.Желтов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.Л.Желтова

Протокол №

от « » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2016 г. « » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2016 г.

**ПРОГРАММА**

**профессиональной подготовки и повышения квалификации**

**рабочих по профессии**

**«Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»**

( тарифные разряды 2-6)

Код профессии – 18494

**Москва 2016 г.**

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

ФГОС по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» предусмотрено 114/55 часов использовать на вариативную часть. В базисном учебном плане вариационная часть запланирована следующим образом:

обязательная часть – 114/55 часов

**Цель обучения**: подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии:

«Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматики» **Категория слушателей**: рабочие

**Срок обучения:** 114/55 часа

**Режим занятий:** 8 часов в день - теоретическое обучение.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Теоретическое  обучение | Всего часов | Первичная  Подготовка  2 разряд | | Всего часов | Повышение  Квалификации  3-6 разряды | |
| теория | практика | теория | практика |
| 1. | **Основы законодательства** | **4** | **4** |  | **4** | **4** |  |
| **2.** | **Общетехнический курс** | **47** | **32** |  | **15** | **15** |  |
| 2.1 | Электротехника |  | 8 |  |  | 3 |  |
| 2.2 | Материаловедение |  | 4 |  |  | 2 |  |
| 2.3 | Черчение |  | 2 |  |  | - |  |
| 2.4 | Допуски и технические измерения |  | 8 |  |  | 4 |  |
| 2.5 | Промышленная безопасность и охрана труда |  | 10 |  |  | 6 |  |
| **3.** | **Специальный курс** | **122** | **78** | **82** |  | **40** | **43** |
| 3.1 | Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма |  | 4 |  |  | 2 |  |
| 3.2 | Слесарное дело |  | 6 | 30 |  | 4 | 10 |
| 3.3 | Системы автоматики |  | 6 |  |  | - |  |
| 3.4 | Общие сведения об элементах автоматики и контрольно-измерительных приборах |  | 8 |  |  | 2 |  |
| 3.5 | Устройство и принцип работы контрольно-измерительных приборов |  | 12 | 4 |  | - |  |
| 3.6 | Устройство оптико-механических приборов |  | 8 | 4 |  | - |  |
| 3.7 | Аппараты релейно-контактного управления |  | 10 | 4 |  | 6 | 5 |
| 3.8 | Ремонт приборов и элементов автоматики |  | 16 | 24 |  | 16 | 20 |
| 3.9 | Стандартизация и контроль качества продукции |  | 2 | 16 |  | 4 | 8 |
| 3.10 | Безопасность труда |  | 2 |  |  | 2 |  |
| 3.11 | Охрана окружающей среды |  | 2 |  |  | 2 |  |
| **4.** | **Экзамен** |  | **2** |  |  | **2** |  |
|  | **Всего** | **196** | **114** | **82** | **98** | **55** | **43** |